

# PORTFOLIO IM ÜBERBLICK

- Modellbasiert entwickelte ECU-Funktionen und
- Schlüsselfertige Testsysteme mit Betriebskonzepten
- in den Domänen Karrosserie & Komfort, Infotainment, Fahrerassistenz, Diagnose und Powertrain

## Kundennähe: strategisches Ziel bei Berner & Mattner

Schon bei der Gründung des Unternehmens vor 30 Jahren gaben die damaligen Kunden den Ausschlag für München als Standort für den Firmensitz. Kundennähe und damit kurze Wege für eine optimale Projektabwicklung, damals wie heute ein strategisches Ziel unserer Unternehmensentwicklung. Nach der Firmenzentrale in München wurde 2001 die erste Niederlassung in Stuttgart gegründet.

## Kundennähe und Spezialisierung - im Duo unschlagbar

„Modellbasiert von der Spezifikation bis zum HiL-Prüfstand!“, so lautet unser Motto aus 20 Jahren Erfahrung mit modellbasierten Entwicklungsmethoden. Berner & Mattner integriert dazu gezielt die modellbasierten Methoden bei Spezifikation, Implementierung, Integration und Test mit dem über Jahre konsequent aufgebauten Fahrzeug-Domänen-Know-how.

Es folgten 2005 Ingolstadt, 2007 Wolfsburg und Berlin. Im Herbst 2008 wurde der Standort Köln eröffnet und im Januar 2009 das erste Tochterunternehmen in Österreich.

Die Vorteile der Kundenbetreuung durch Repräsentanzen in Kundennähe liegen klar auf der Hand: Kurze Wege sind die Grundlage für die partnerschaftliche und hocheffektive Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Lokalkolorit und eine hohe Qualifikation unserer Mitarbeiter sorgen

für ein gemeinsames Verständnis und Vertrauen bei der Projektabwicklung.

Die Verlagerung von Entwicklungsdienstleistungen von unseren Kunden zu uns wird durch die Nähe besonders attraktiv und ermöglicht die Etablierung neuer Geschäftsmodelle.

## Topmoderne Produkte und eigenverantwortlicher Testbetrieb entlasten unsere Kunden

Berner & Mattner ist spezialisiert auf die modellbasierte Entwicklung von wiederverwendbaren ECU-Funktionen inklusive Migration nach AUTOSAR und auf schlüsselfertige Testsysteme mit Betriebskonzepten und Testhäusern. Mit modellbasiertem Frontloading, Code Quality Assessments und Support an der Schnittstelle OEM-TIER1 ermöglichen wir die Wiederverwendung von ECU Software-Funktionen und steigern damit die Effizienz.

Mit MESSINA und modularHiL bieten wir ein topmodernes SiL/HiL-Simulations- und Testsystem der 4. Generation. Mittels HW-Modularität und Skalierbarkeit vom Komponenten- bis zum Integrations-HiL und der SiL-/HiL-Wiederverwendung von Testsequenzen wird die Komplexität der Elektronikentwicklungen in den unterschiedlichen Fahrzeugdomänen beherrschbar.

Mit unserem One-Stop-Service für alle Simulations- und Testaspekte bieten wir unseren Kunden eine einfach zu handhabende Prozessschnittstelle. Mit einem hohen Maß an Eigenverantwortung entlasten wir unsere Kunden vom Testbetrieb.

