

Karosserie- und Sicherheitselektronik

Vereinfachte systematische Testspezifikation

München/Berlin, 01.10.2008 – Die Berner & Mattner Systemtechnik GmbH unterstützt die Generierung ausführbarer Tests für Karosserie- und Sicherheitsfunktionen aus der Klassifikationsbaummethode. Durch die Anwendung der Klassifikationsbaummethode und des CTE (Classification-Tree-Editor) erhöhen OEMs und Zulieferer die Effizienz in ihren Testprozessen für ECU-Software - etwa für ABS-, Beleuchtungs- und Fahrzeugzugangskomponenten. Die gezielte Erweiterung des CTE um Addons für die Generierung ausführbarer Tests ermöglicht es Automobilherstellern und Zulieferern, den Test weitgehend zu automatisieren und zugleich eine bessere Testabdeckung zu erreichen.

Mit den zum CTE entwickelten Zusatzkomponenten erschließt Berner & Mattner seinen Kunden ein erhebliches Optimierungspotenzial: Durch den Einsatz des CTE reduziert sich die Komplexität in der Testfallentwicklung und -erstellung. OEMs und Zulieferer können durch den Einsatz des CTE für die systematische Testspezifikation Testfälle messbar schneller erstellen und deutlich mehr Funktionskombinationen abdecken. Durch die Generierung ausführbarer Tests aus den Testfällen heraus wird eine Durchgängigkeit von der Testspezifikation bis zur Testimplementierung und Testauswertung erreicht. Hierzu werden Stimuli, erwartete Ergebnisse und Zeitbedingungen im Klassifikationsbaum annotiert und in einem XML-Format zur weiteren Verarbeitung bereitgestellt. Anschließend lassen sich die Testfälle beispielsweise in einem speziellen SiL-Test-Executer für den Software-in-the-Loop-Test automatisiert ausführen. Die Testfallbeschreibung in XML ermöglicht dabei einen flexiblen Einsatz unterschiedlicher Test-Plattformen.

Neben dem Projektconsulting für einen erfolgreichen Einsatz der Klassifikationsbaummethode bietet Berner & Mattner verschiedene Addons für den CTE. Diese erlauben die Generierung automatisiert ausführbarer Tests unter Verwendung des CTE.

Über Berner & Mattner

Die Berner & Mattner Systemtechnik GmbH entwickelt Spezifikations- und Testsysteme für die hochkomplexe Elektronik in der Automobil-, Luftfahrt- und Verteidigungsindustrie sowie im Schienenverkehr. Das Unternehmen ist Spezialist für maßgeschneiderte Komplettlösungen „aus einer Hand“. Sein Leistungsspektrum reicht von der Entwicklung modellbasierter Software und Systeme über die Prozess- und Methodenberatung bis hin zur Projektdurchführung. Durch die Verbindung von Technologie, Engineering und Dienstleistungen vernetzt Berner & Mattner die Entwicklungsprozesse zwischen Hersteller und Zulieferer. Die Wertschöpfungskette gewinnt somit an Effektivität und Qualität. Daher vertrauen namhafte Unternehmen wie Audi, BMW, Bombardier Transportation, Daimler, Deutsche Bahn, EADS Deutschland, ÖBB, Siemens oder VW der Kompetenz von Berner & Mattner. Das eigentümergeführte Unternehmen mit Hauptsitz in München wurde 1979 gegründet und beschäftigt derzeit 250 Mitarbeiter.

(ohne Firmenprofile 1.984 Zeichen / mit Firmenprofile 2.979 Zeichen)

Pressekontakt:

Berner & Mattner	Martina Heinze
Systemtechnik GmbH	Marketing & Communications
Erwin-von-Kreibitz-Str.3	Tel. +49 (0)89 60 80 90-166
D-80807 München	Fax +49 (0)89 60 80 90-299
Tel. +49 (0)89 60 80 90-0	E-Mail: Martina.Heinze@berner-mattner.com
Fax +49 (0)89 609 81 82	
www.berner-mattner.com	

Hightech Marketing	Dr. Thomas Tosse
Innere Wiener Straße 5	E-Mail: tosse@hightech.de
81667 München	
Tel. +49 0(89) 4 59 11 58 0	
Fax +49 0(89) 4 59 11 58 11	
www.hightech.de	
