

ÖBB-Infrastruktur Bau AG

Automatisiertes System für digitale Weichenvermessung

München, 01.09.2009 – Die Berner & Mattner Systemtechnik GmbH konzipiert gemeinsam mit der ÖBB-Infrastruktur Bau AG, Stab Forschung & Entwicklung, ein automatisiertes System zur geodätischen Vermessung von Weichen. Das Projekt zielt darauf, die angewendeten Methoden zur Weichenvermessung qualitativ zu verbessern und die manuellen Messvorgänge erheblich zu reduzieren. Die präzise Vermessung der Gleislage mit Genauigkeitsanforderungen im Millimeterbereich gehört zu den zentralen Arbeitsvorgängen im Oberbau vor und nach jedem Gleisumbau und -neubau sowie bei Instandhaltungen oder Weichenerneuerungen. Jeder Qualitätsgewinn stellt einen wichtigen Faktor für die Fahrgeschwindigkeit und den -komfort von Schienenfahrzeugen sowie den Instandhaltungsaufwand und die Lebensdauer der Gleise dar.

Die Berner & Mattner Systemtechnik und die ÖBB-Infrastruktur Bau AG setzen dabei auf einen Messwagen vom Typ GRP 3000 der Firma Amberg Technologies AG. Das System baut auf ein geodätisches Verfahren auf, bei dem auf Basis eines trassennahen Festpunktnetzes und dessen digitalen Gleiskoordinaten der Ist-Zustand des Gleises ermittelt und dem gewünschten Soll-Zustand gegenüber gestellt wird.

Erste Vorteile gegenüber bisher angewandten Methoden zeichnen sich bereits ab: Das System ermöglicht einen schnellen und flexiblen Einsatz, insbesondere bei kurzen Streckenabschnitten. Darüber hinaus kommt die Lösung ohne Streckensperrungen aus, so dass keine Behinderung des Fahrbetriebs entsteht. Zudem erfordert das System erheblich weniger Personalaufwand und bietet eine bessere Genauigkeit und höhere Leistung im Vergleich zum händischen Visieren, wo Höhe und Lage des Gleises in zwei separaten Arbeitsgängen gemessen werden müssen.

Darüber hinaus entwickelt Berner & Mattner einen Prozess zur Anwendung des Systems, bei dem ein nahezu vollständig digitaler Datenfluss zwischen Gleisdatenbank, Messsystem und Stopfmaschine manuelle und analoge Fehlerquellen vermeidet und die Qualität der Bestandsdokumentation erhöht.

Über Berner & Mattner

Die Berner & Mattner Systemtechnik GmbH entwickelt Spezifikations- und Testsysteme für die hochkomplexe Elektronik in der Automobil-, Schienenverkehrs- und Verteidigungsindustrie sowie der Luft- und Raumfahrt. Das Unternehmen ist Spezialist für maßgeschneiderte Komplettlösungen „aus einer Hand“. Sein Leistungsspektrum reicht von der Entwicklung modellbasierter Software- und Systeme über die Prozess- und Methodenberatung bis hin zur Projektdurchführung. Durch die Verbindung von Technologie, Engineering und Dienstleistungen vernetzt Berner & Mattner die Entwicklungsprozesse zwischen Hersteller und Zulieferer. Die Wertschöpfungskette gewinnt somit an Effektivität und Qualität. Daher vertrauen namhafte Unternehmen wie Audi, BMW, Daimler, Deutsche Bahn, ÖBB oder VW der Kompetenz von Berner & Mattner. Das eigentümergeführte Unternehmen mit Hauptsitz in München wurde 1979 gegründet und beschäftigt derzeit 270 Mitarbeiter.

(ohne Firmenprofil 2.088 Zeichen / mit Firmenprofil 3.038 Zeichen)

Pressekontakt:

Berner & Mattner
Systemtechnik GmbH
Erwin-von-Kreibitz-Str.3
D-80807 München
Tel. +49 (0)89 60 80 90-0
Fax +49 (0)89 609 81 82
www.berner-mattner.com

Martina Heinze
Marketing & Communications
Tel. +49 (0)89 60 80 90-166
Fax +49 (0)89 60 80 90-299
E-Mail: Martina.Heinze@berner-mattner.com

Hightech Marketing
Innere Wiener Straße 5
81667 München
Tel. +49 0(89) 4 59 11 58 0
Fax +49 0(89) 4 59 11 58 11
www.hightech.de

Dr. Thomas Tosse
E-Mail: tosse@hightech.de