

Exzellente Bewertung

Berner & Mattner erhält Bestnoten in Lieferantenbewertung von Siemens

München, 24.10.2007 – Die Berner & Mattner Systemtechnik GmbH in München wurde in einem kürzlich durchgeführten Lieferantenaudit bei Siemens Automation and Drives (A&D) mit Bestnoten bedacht. Dies bekräftigt den geplanten weiteren Ausbau der mehr als 10-jährigen Zusammenarbeit von Berner & Mattner und dem Hersteller von Siplace-Bestückungsautomaten für die Elektronikfertigung.

Das Münchner Dienstleistungsunternehmen unterstützt das Siemens-Geschäftsgebiet A&D EA (Electronics Assembly Systems) bei der Konzeption, Entwicklung und Integration von innovativen Softwarelösungen für die neueste Generation der Siplace-Bestückautomaten und bei der Realisierung der neuesten Siplace-Softwareprodukte für die Elektronikproduktion. Berner & Mattner hat sich in der langjährigen Zusammenarbeit als kompetenter und zuverlässiger Partner für Requirements-, Systems- und Software-Engineering bewiesen. Know-how und Verantwortungsgebiet des Dienstleistungsunternehmens reichen von der Maschinensteuerung über die Linien- und Produktionssteuerung, Material- und Auftragsverwaltung bis zu neuesten Bestückstechnologien.

Vor kurzem unterzog Siemens A&D EA zahlreiche Lieferanten einem Qualitätsaudit zur Bewertung und Ermittlung von Verbesserungspotentialen. Im Abschlussbericht erhielt Berner & Mattner die Note Eins: „Unsere Ansprechpartner haben Termintreue, Qualität der Zulieferungen und Flexibilität des Anbieters exzellent beurteilt“, sagt Michael Pietzsch, Qualitätsmanager von Siemens A&D EA. „Sowohl bei der Erfüllung formaler Vorgaben und Prozesse als auch in der Umsetzung hat Berner & Mattner beste Bewertungen erreicht.“

„Die erfreuliche Beurteilung unserer Leistungen durch einen langjährigen Kunden nehmen wir als Bestätigung dafür, dass unsere hohen Maßstäbe übereinstimmen“, sagt Hans Berner, Geschäftsführer von Berner & Mattner. „Wir werden auch in Zukunft alles daran setzen, unseren Kunden mit anspruchsvollen Dienstleistungen strategische Wettbewerbsvorteile zu erschließen.“

Die zukünftigen Herausforderungen der gemeinsamen Entwicklung von SIPLACE-Lösungen liegen in der fortschreitenden Miniaturisierung der Elektronikfertigung ebenso wie in der Optimierung des gesamten Elektronik-Produktionsprozesses durch skalierbare und kundenspezifisch konfigurierbare Produktlösungen. Für das Geschäftsjahr 2007/2008 ist die Fortführung der Zusammenarbeit in den Bereichen Konzeption, Entwicklung und Test innovativer Lösungen geplant.

Über Siemens A&D

Der Siemens-Bereich Automation and Drives (A&D), Nürnberg, ist der weltweit führende Hersteller auf dem Gebiet der Automatisierungs- und Antriebstechnik. Das Angebot reicht von Standardprodukten für die Fertigungs- und Prozessindustrie sowie die elektrische Installationstechnik über Systemlösungen zum Beispiel für Werkzeugmaschinen bis hin zu Branchenlösungen mit der Automatisierung ganzer Automobilproduktionen oder Chemieanlagen. Ergänzend dazu bietet A&D Software für die Verbindung von Produktion und Betriebswirtschaft (Horizontale und Vertikale IT-Integration) sowie zur Optimierung von Produktionsprozessen. A&D erzielte im Geschäftsjahr 2006 (30. September) mit weltweit rund 70.600 Mitarbeitern ein Bereichsergebnis nach U.S. GAAP von 1,572 Mrd. EUR bei einem Umsatz von 12,848 Mrd. EUR und einem Auftragseingang von 14,108 Mrd. EUR. Das Geschäftsgebiet Electronics Assembly Systems in München ist der weltweit drittgrößte Anbieter von Bestückungsautomaten für die Surface Mount Technology der Elektronikfertigung. Weitere Informationen unter www.siemens.com/automation.

Über Berner & Mattner

Berner & Mattner ist Entwicklungspartner für die Automobil-, Luftfahrt- und Verteidigungsindustrie sowie die Bereiche Schienenverkehr und Automation. Führend in der Anwendung modellbasierter Methodik bei Spezifikation, Entwicklung, Integration und Test bietet das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen und Produkte für seine Kunden, die sich damit wieder voll und ganz auf ihre Kernkompetenzen wie Produktion und Entwicklung konzentrieren können. Das Leistungsspektrum beginnt bei Beratung, Konzeption, Entwicklung und reicht bis hin zum Betreiben kompletter Test- und Integrationslabors. Das eigentümergeführte Unternehmen mit Hauptsitz in München wurde 1979 gegründet und beschäftigt derzeit 200 Mitarbeiter. Weitere Informationen unter <http://www.berner-mattner.com>.

(4.420 Zeichen, ohne Firmenprofile 2.529 Zeichen)

Pressekontakt:

Berner & Mattner
Systemtechnik GmbH
Erwin-von-Kreibitz-Str.3
D-80807 München
Tel. +49 (0)89 60 80 90-0
Fax +49 (0)89 609 81 82
E-Mail: info@berner-mattner.com
Internet: www.berner-mattner.com

Martina Heinze
Marketing & Communications

Tel. +49 (0)89 60 80 90-166
Fax +49 (0)89 60 80 90-399
E-Mail: Martina.Heinze@berner-mattner.com

Hightech Marketing
Innere Wiener Straße 5
81667 München
Tel. +49 0(89) 4 59 11 58 0
Fax +49 0(89) 4 59 11 58 11
www.hightech.de

Dr. Thomas Tosse

E-Mail: tosse@hightech.de