

Testsystem modularHiL jetzt mit EXAM-Schnittstelle

Berner & Mattner unterstützt konzernweite Testautomatisierung im Volkswagen Konzern

München, 9.7.2008 - Die Berner & Mattner Systemtechnik GmbH hat ihr skalierbares, hoch performantes Testsystem modularHiL mit einer Schnittstelle zum Testautomatisierungssystem EXAM von Audi/Volkswagen ausgestattet. Das dadurch entstandene Echtzeit-HiL-Prüfsystem (Hardware-in-the-Loop) erlaubt die gleichzeitige Nutzung von AUTOSAR-Softwarekomponenten, ASCET- und MATLAB/Simulink-Modellen in EXAM-Testfällen. Der Volkswagen Konzern erreicht mit modularHiL beispielsweise eine vereinfachte Handhabung der verwendeten Modelle im Testprozess durch deren Modularisierung. Zugleich bildet die Echtzeitplattform von Berner & Matter eine hervorragende Grundlage für eine effiziente Ergänzung von EXAM um durchgängige MiL- und SiL-Szenarien.

Mit der neuen modularHiL-Schnittstelle für EXAM unterstreicht Berner & Mattner sein Know-how bei Spezifikations- und Testsystemen für hochkomplexe Automobilelektronik sowie die Flexibilität seiner Lösungen. Die Funktionsfähigkeit und den Nutzen der Schnittstelle belegt ein erster erfolgreicher Einsatz des modularHiL-Testsystems für ein Lenkgetriebe bei Audi. Das modularHiL-Echtzeitsystem erlaubt, zusammen mit der Betriebssoftware MESSINA, eine einfache Konfiguration von Umgebungsmodellen sowie der HiL-Hardware und gewährleistet die Echtzeitausführung aller beteiligten Modelle. Die Umgebung erfasst und skaliert zuverlässig alle Simulatorsignale in einem Signalpool als sogenannte Echtzeitmessung und visualisiert diese beispielsweise als Zeit- oder Zeigerdarstellung

Der Einsatz der leistungsfähigen modularHiL-Testplattform erleichtert konzernweit die Nutzung der Signalkataloge für CAN (CANdb) und FlexRay (FIBEX) deutlich, da diese in der Berner & Mattner Umgebung kein Bestandteil der Simulationsmodelle sind. Darüber hinaus bietet modularHiL alle Voraussetzungen, um EXAM effizient für durchgängige MiL- (Modell-in-the-Loop) und SiL-Szenarien (Software-in-the-Loop) einzusetzen.

Über Berner & Mattner

Die Berner & Mattner Systemtechnik GmbH entwickelt Spezifikations- und Testsysteme für die hochkomplexe Elektronik in der Automobil-, Luftfahrt- und Verteidigungsindustrie sowie im Schienenverkehr. Das Unternehmen ist Spezialist für maßgeschneiderte Komplettlösungen „aus einer Hand“. Sein Leistungsspektrum reicht von der Entwicklung modellbasierter Software- und Systeme, über die Prozess- und Methodenberatung bis hin zur Projektdurchführung. Durch die Verbindung von Technologie, Engineering und Dienstleistungen vernetzt Berner & Mattner die Entwicklungsprozesse zwischen Hersteller und Zulieferer. Die Wertschöpfungskette gewinnt somit an Effektivität und Qualität. Daher vertrauen namhafte Unternehmen wie Audi, BMW, Bombardier Transportation, Daimler, EADS Deutschland, Siemens oder Volkswagen der Kompetenz von Berner & Mattner. Das eigentümergeführte Unternehmen mit Hauptsitz in München wurde 1979 gegründet und beschäftigt derzeit 250 Mitarbeiter.

(ohne Firmenprofil 2.064 Zeichen / mit Firmenprofil 3.045 Zeichen)

Pressekontakt:

Berner & Mattner
Systemtechnik GmbH
Erwin-von-Kreibitz-Str.3
D-80807 München
Tel. +49 (0)89 60 80 90-0
Fax +49 (0)89 609 81 82
E-Mail: info@berner-mattner.com
Internet: www.berner-mattner.com

Martina Heinze
Marketing & Communications

Tel. +49 (0)89 60 80 90-166
Fax +49 (0)89 60 80 90-299
E-Mail: Martina.Heinze@berner-mattner.com

Hightech Marketing
Innere Wiener Straße 5
81667 München
Tel. +49 0(89) 4 59 11 58 0
Fax +49 0(89) 4 59 11 58 11
www.hightech.de

Dr. Thomas Tosse

E-Mail: tosse@hightech.de