
Berner & Mattner Testsysteme bei DaimlerChrysler im Einsatz

Ottobrunn, 27.11.2006 – Berner & Mattner hat DaimlerChrysler mit mehreren modularen Prüfsystemen ausgestattet. Der Automobilhersteller setzt die „modularHiL“ Testsysteme für Komponenten- und Integrationstests bei schweren Nutzfahrzeugen ein.

DaimlerChrysler nutzt modularHiL bei der Entwicklung neuer Nutzfahrzeugmodelle. Durch die Verwendung identischer Module kann das Testsystem sowohl für Integrationstests des Steuergeräteverbunds als auch für Funktionstests am Steuergerät eingesetzt werden. Dies bietet einen erheblichen Kostenvorteil und mehr Flexibilität. Derzeit testet DaimlerChrysler mit zwei Gesamtfahrzeugsimulatoren und einem Satz Komponentenprüfplätze für jedes Steuergerät.

modularHiL ist ein modulares Hardware-in-the-Loop-Prüfsystem. Als Einzelmodul ist es mit seiner flexiblen Signalkonditionierung und der Verwendung offener Industriestandards eine kostengünstige Lösung für Komponentenprüfplätze. Im Verbund durch eine hochperformante Vernetzungstechnologie gekoppelt, bietet es für den Integrationsprüfstand nahezu unbegrenzte Leistungsreserven für Tests von Fahrzeugteil- und Gesamtfahrzeugsystemen.

„Wir freuen uns, dass wir mit diesem Projekt die Zusammenarbeit mit DaimlerChrysler weiter ausbauen können“, so Jürgen Meyer, Bereichsleiter Automotive bei Berner & Mattner. „modularHiL ist die optimale Plattform für Hochleistungs-Prüfsysteme und bietet ein breites Einsatzspektrum.“

Firmenprofil

Berner & Mattner Systemtechnik GmbH entwickelt Spezifikations- und Testsysteme für die hochkomplexe Elektronik in der Automobil-, Luftfahrt- und Verteidigungsindustrie sowie im Schienenverkehr. Das Unternehmen ist Spezialist für maßgeschneiderte Komplettlösungen „aus einer Hand“. Sein

Leistungsspektrum reicht von der Entwicklung modellbasierter Software- und Systeme, über die Prozess- und Methodenberatung bis hin zur Projektdurchführung. Durch die Verbindung von Technologie, Engineering und Dienstleistungen vernetzt Berner & Mattner die Entwicklungsprozesse zwischen Hersteller und Zulieferer. Die Wertschöpfungskette gewinnt somit an Effektivität und Qualität. Daher vertrauen namhafte Unternehmen wie BMW, DaimlerChrysler, EADS Deutschland oder Siemens der Kompetenz von Berner & Mattner.

Das eigentümergeführte Unternehmen mit Hauptsitz Ottobrunn bei München wurde 1979 gegründet und beschäftigt derzeit 160 Mitarbeiter. 2005 betrug die Gesamtleistung 12 Millionen Euro.

(2.550 Zeichen, ohne Firmenprofil 1.570 Zeichen, November 2006)

Pressekontakt:

Berner & Mattner
Systemtechnik GmbH
Otto-Hahn-Straße 34
D-85521 Ottobrunn
Tel. +49 (0) 89-60 80 90-0
Fax +49 (0) 89-609 81 82
E-Mail: info@bms.de
Internet: www.bms.de

Stephanie May
Marketing & Communications
Tel. +49 (0) 89-60 80 90-161
Fax +49 (0) 89-60 80 90-399
E-Mail: stephanie.may@bms.de